

附錄、安全衛生規範

一、廠商對於契約需求之機械設備、器具、危害性化學品等，須符合本附錄所定安全衛生規範，作為使用單位驗收及使用前之確認依據。

二、有關機械設備、器具，應符合下列安全衛生規範：

(一)設置之危險性機械或設備，需經勞動部指定的檢查機構檢驗合格。

(二)對經勞動部公告列入型式驗證之機械、設備或器具，需張貼如下圖所示的「合格標章」。



TC00000

(三)經勞動部指定之機械、設備或器具（動力衝剪機械、手推刨床、木材加工用圓盤鋸、動力堆高機、研磨機、研磨輪、防爆電氣設備、動力衝剪機械之光電式安全裝置、手推刨床之刀部接觸預防裝置、木材加工用圓盤鋸之反撥預防裝置及鋸齒接觸預防裝置），其構造、性能及防護需符合安全標準，並張貼下圖所示的「安全標示」。



TD00000

(四)具有顯著危險之原動機或動力傳動裝置，應於適當位置設置有明顯標誌之緊急制動裝置。

(五)對於下列機械部分，其作業有危害人員之虞者，應設置護罩、護圍或具有連鎖性能之安全門等設備：

1、具有捲入點危險之捲胴作業機械。

2、帶鋸之鋸切所需鋸齒以外部分之鋸齒及帶輪（鋸床除外）。

3、金屬、塑膠等加工用之圓盤鋸，應設置鋸齒接觸預防裝置。

4、電腦數值控制或其他自動化機械具有危險之部分。

5、機械之高速迴轉部分易發生危險者。

6、對於扇風機之葉片、研磨機之研磨輪迴轉等。

(六)對於離心機械，應裝置覆蓋及連鎖裝置，該連鎖裝置應使覆蓋未完全關閉時無法啟動。

(七)機械之原動機、轉軸、齒輪、飛輪、帶輪、傳動輪、傳動帶等有危害人員之虞之部分，應設置護罩、護圍、套胴及跨橋等設備。

(八)對於衝剪機械、射出成型機、打模機等有危害人員之虞者，應設置安全門、雙手操作式起動裝置或其他安全裝置。

(九)有接觸機械、器具或設備之高溫熱表面引起灼燙傷之虞者，應設置警示標誌、適當之隔熱等必要之安全設施。

(十)禁止任意拆除或關閉原有之安全防護或警報裝置，如因維修必要，則

應於修護後復原拆除之防護設施，並經測試確認無異常。

(十一)於電氣機具之帶電部分（電熱器之發熱體部分，電焊機之電極部分等，依其使用目的必須露出之帶電部分除外），如人員於作業中或通行時，有因接觸（含經由導電體而接觸者）或接近致發生感電之虞者，應設防止感電之護圍或絕緣被覆。

(十二)設置局部排氣裝置(如抽氣櫃、抽風櫃)，應注意下列事項：

- 1、氣罩應設置於每一有機溶劑蒸氣發生源。
- 2、外裝型氣罩應儘量接近有機溶劑蒸氣發生源。
- 3、儘量縮短導管長度、減少彎曲數目，於適當處所設置易於清掃之清潔口與測定孔。

三、有關危害性化學品，應符合下列安全衛生規範：

(一)為確保化學品儲存之安全性，對於環保署公告之毒性化學物質、具規定量之危害性化學品、甲類特定化學物質及經濟部公告之先驅化學品工業原料，應先與本校環安衛中心確認採購量與庫存量總和，以免高於安全最大存量。

(二)應提供安全資料表（SDS）。

(三)裝有危害性化學品之容器或包裝，應有下列標示：

- 1、危害圖示。
- 2、內容（包含名稱、危害成分、警示語、危害警告訊息、危害防範措施、製造者輸入者或供應者之名稱、地址及電話）。
- 3、文字應以中文為主，必要時輔以外文。

(四)高壓氣體：

- 1、高壓氣體鋼瓶之標示應包含顏色、危害特性、內存物名稱、容積、使用壓力及耐壓試驗日期；另應提供危害圖式、內容及安全資料表。
- 2、應安穩置放並加固定及裝妥護蓋。
- 3、容器應標明所裝氣體之品名，不得任意灌裝或轉裝。
- 4、場內移動儘量使用專用手推車等，務求安穩直立，不得於地上拖拉或將鋼瓶倒臥地上滾動。

四、廠商如需於使用單位實施機械、設備、儀器或器具之裝卸、搬運、保養、維修等作業前，應先簽署「國立成功大學承攬商環境保護及安全衛生承諾書」，並於作業時遵照職業安全衛生法及其相關子法等有關規定確實辦理，隨時注意作業安全及災害之防範，避免因疏忽或過失而發生任何意外事故。

國立成功大學承攬商之環境保護及安全衛生承諾書

茲承攬貴校_____案，在作業前已至貴校使用（承辦）單位確實瞭解現場之環境保護及安全衛生設施與要求事項，於作業期間本人(公司)及所僱用之勞工願確實執行環境保護及安全衛生相關法令規定事宜。倘在作業期間內有任何疏忽致發生災害事故時，本人(公司)願負一切賠償責任；在作業期間，本人(公司)若向貴校借用消防器材、安全標誌及其他必要性機具等，應負責復原，如有損壞或遺失，願照價賠償。

此 致

國立成功大學

使用（承辦）單位：_____

立承諾書承攬商_____簽章

承攬商負責人 _____簽章

承攬商代理人 _____簽章

中華民國

年

月

日

ES-00-P-15-01